



## INFORMACIÓN TÉCNICA

### DECO-EPOXI 2 COMPONENTES 3D

#### DESCRIPCIÓN:

Revestimiento epoxi transparente de dos componentes, de altas resistencias químicas y mecánicas para la protección y decoración de pavimentos. No contiene disolventes (100% sólidos).

Características:

- ) Alta transparencia.
- ) Excelente resistente al amarillamiento y al manchado por agua.
- ) Muy buena resistencia a los disolventes, detergentes, ácidos y bases diluidos, gasolina, gasoil, líquido de frenos y aceites lubricantes.
- ) Elevada resistencia mecánica.
- ) Efecto anti-polvo.

#### DATOS TÉCNICOS:

|                           |                                                                                                                                      |                   |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Vehículo fijo             | Sistema epoxi sin disolventes (100% sólidos)                                                                                         |                   |
| Color                     | Transparente                                                                                                                         |                   |
| Brillo                    | Brillante                                                                                                                            |                   |
| Sólidos en peso (A+B)     | 100 %                                                                                                                                | UNE-EN ISO 3251   |
| Sólidos en volumen (A+B)  | 100 %                                                                                                                                | UNE 48090         |
| Peso específico (A+B)     | 1.15 Kg./l (23 ± 2 °C)                                                                                                               | UNE-EN ISO 2811-1 |
| Rendimiento teórico (A+B) | 1.15 Kg./m <sup>2</sup> (1 litro/m <sup>2</sup> ). Deben considerarse pérdidas de aplicación, irregularidades de la superficie, etc. |                   |
| Espesor recomendado       | 1000 micras secas como acabado                                                                                                       |                   |
| Dureza Shore D            | 88 (a 7 días y 23 °C)                                                                                                                | ISO 868           |
| Secado al tacto           | 6 – 8 horas a 23 °C y 55% de humedad relativa. Depende de la temperatura del aire y de la ventilación                                |                   |
| Secado total              | 12 horas a 23 °C y 50% de humedad relativa. Depende de la temperatura del aire y de la ventilación                                   |                   |
| Transitable               | 72 horas                                                                                                                             |                   |
| Curado total              | 8 días a 23 °C y 50% de humedad relativa                                                                                             |                   |
| Vida mezcla               | 35 – 40 minutos a 23 °C y 50% de humedad relativa. La vida útil de la mezcla depende de la temperatura y de las cantidades mezcladas |                   |
| Repintado                 | 16 – 24 horas                                                                                                                        |                   |
| Disolvente                | No contiene disolventes (100% sólidos)                                                                                               |                   |

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV: 0 g/l

#### APLICACIÓN:

Recubrimiento epoxi 100% sólidos (sin disolvente) especialmente desarrollado para su aplicación donde se requiera una elevada resistencia a ataques químicos y mecánicos. Se usa preferiblemente como

#### Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5  
 Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España  
 Teléfono: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54  
 E-mail: [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com) <http://www.decolor.com>



## INFORMACIÓN TÉCNICA

### DECO-EPOXI 2 COMPONENTES 3D

revestimiento decorativo de suelos continuos, suelos de grava de cuarzo, morteros y similares, en oficinas, naves industriales, almacenes, aparcamientos, hipermercados, etc.

#### MODO DE EMPLEO:

Métodos de aplicación: Brocha, rodillo, pistola, llana o rastrillo metálico dentado. Con llana o rastrillo metálico dentado se pasa posteriormente un rodillo de púas de nylon para desairear e igualar la superficie.

Limpieza de utensilios: DISOLVENTE EPOXI.

Producto listo al uso – No diluir.

Relación de mezcla:   Componente (A):       1 parte en peso  
                                  Componente (B):       0,6 parte en peso

- ) Las superficies a pintar deberán estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, etc.
- ) Cemento, hormigón: El hormigón primeramente debe estar fraguado para lo cual debe haber transcurrido 1 mes desde su aplicación.
- ) La superficie debe tener una adecuada rugosidad recomendándose su preparación mediante lijadora con piedra de diamante o granalladora.
- ) Si la pintura está en mal estado, eliminarla totalmente.
- ) Si la pintura está en buenas condiciones, lijar para conseguir una buena adherencia.

En general se recomienda:

- ) Aplicar entre 10 °C y 35 °C. La humedad relativa debe estar entre 20 - 80%.
- ) Homogeneizar perfectamente el producto, tanto la base (A) como el agente de curado (B), antes de su utilización.
- ) Mezclar perfectamente la base y el agente de curado (A+B) hasta conseguir una total homogeneización de la mezcla, con un agitador mecánico y a bajas revoluciones (400 – 500 rpm). Una vez realizada la mezcla esperar 2 minutos antes de comenzar la aplicación.
- ) El soporte deberá estar a temperatura 3 °C superior al punto de rocío (el punto de rocío deriva de la temperatura ambiente y la humedad relativa). Aplicar sólo sobre superficies limpias y secas y con una temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensaciones o humedades.
- ) En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado.
- ) La ventilación es esencial para garantizar una buena circulación de aire de la zona a pintar durante la aplicación y secado. En caso contrario el curado del producto y las características finales del mismo (brillo, resistencia química, etc.) pueden ser seriamente afectados. Se recomienda una velocidad de circulación de aire entre 0,1 y 0,5 m/seg.

---

#### **Pinturas Decolor**

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5  
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España  
Teléfono: +34 967 44 17 14      Fax: +34 967 44 33 54  
E-mail: [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com)      <http://www.decolor.com>



## INFORMACIÓN TÉCNICA

### DECO-EPOXI 2 COMPONENTES 3D

---

#### PRESENTACIÓN:

Envases metálicos de:           Componente A: 8 Kg.  
                                                  Componente B: 4,8 Kg.

#### ALMACENAMIENTO:

24 meses en envase original cerrado, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 °C y 35 °C y protegido de la intemperie.

#### INFORMACIÓN ADICIONAL:

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario pero no ofrece garantía. Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.

---

#### **Pinturas Decolor**

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5  
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) España  
Teléfono: +34 967 44 17 14           Fax: +34 967 44 33 54  
E-mail: [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com)           <http://www.decolor.com>