



## INFORMATIONS TECHNIQUES

### IMPRESSION POLYVALENTE AQUA

#### DESCRIPTION :

Primaire polyvalent à base d'eau, contenant du phosphate et de zinc comme pigment inhibiteur de la corrosion. Favorise l'adhérence de couches postérieures sur galvanisé, aluminium, zinc, PVC, plastiques, etc.

Caractéristiques:

- ) Excellente adhérence à des substrats métalliques.
- ) Résistant à l'eau, à la corrosion et aux intempéries.
- ) Excellent nivellement et brossage.
- ) Haute dureté et résistance aux rayures.
- ) Un seul composant.
- ) Séchage rapide.
- ) Sans odeur, respectueuse à l'environnement.

#### FICHE TECHNIQUE :

Véhicule fixé	Résines acryliques.	
Couleur	Blanc, Rouge Oxyde, Gris et Noir.	
Luminosité	Mate.	UNE-EN ISO 2813
Solides en poids	51 %	UNE-EN ISO 3251
Solides en volume	39 %	UNE 48090
Viscosité	85 – 95 KU (23 ± 2 °C)	UNE 48076
Poids spécifique	1.20 – 1.30 Kg./l (23 ± 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
pH	> 8.0 (a 23 ± 2 °C)	UNE-EN ISO 787-9
Rendement théorique	10 – 12 m <sup>2</sup> /l et couche. Doivent se considérées des pertes d'application, les irrégularités de surface, etc.	
Épaisseur	80 – 100 microns humides; 32 – 39 microns sec par couche. Appliquer deux couches comme finition.	
Séchage	1 heure.	UNE 48301
Repeindre	6 – 8 heures.	
Solvant	Eau.	
Réaction au feu	Classe M-1	UNE 23727
Réaction au feu	Bs1d0	UNE-EN 13501-1:2007
Test de corrosion (brouillard salin)	> 240 heures d'exposition (ratio valeur sec 7; épaisseur du film sec 50 µm)	ASTM B-117

Valeur limite de l'UE pour ce produit (cat. A/i): 140 g/l (2010). Contient max. COV: 55 g/l

#### Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3<sup>a</sup>, Parcelles 4 et 5  
 Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) Espagne  
 Téléphone: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54  
 E-mail: [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com) <http://www.decolor.com>



## INFORMATIONS TECHNIQUES

### IMPRESSION POLYVALENTE AQUA

<b>Adhésion / Test cour de treillis UNE-EN ISO 2409</b>		
<b>Surface</b>	<b>Détails</b>	<b>Résulta</b>
Acier carbone	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiante	0/0/0
Galvanisé	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiante	0/0/0
Aluminium	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiante	0/0/0
PVC	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiante	0/0/0

#### APPLICATION :

Primaire anticorrosion des surfaces ferreuses, comme no ferreuses, tant à l'intérieur comme à l'extérieur, facilitant l'adhésion des couches ultérieures sur galvanisé, l'aluminium, le zinc, PVC, des plastiques, etc.

#### MODE D'EMPLOI :

Méthodes d'application: Brosse, rouleau ou au pistolet.

Solvant et nettoyage d'ustensiles: Eau.

Les surfaces à peindre doivent être sèches et exemptes de poussière, rouille, graisse, etc.

) Surfaces non peintes:

- Métaux ferreux ou non ferreux: Les surfaces à peindre doivent être sèches et exemptes de poussière, rouille, graisse, etc. Appliquer deux couches d'IMPRESSION POLYVALENTE AQUA.

) Surfaces peintes:

- Si la peinture est en mauvais état, retirer complètement et procéder comme dans les surfaces non peintes.
- Si la peinture est en bon état, poncer et appliquer IMPRESSION POLYVALENTE AQUA.

Si vous voulez couleur vous pouvez utiliser COLORANT D'EAU DECOLOR, maximum de 5%.

Il est généralement recommandé:

- ) Appliquer entre 5 °C et 35 °C.
- ) Déconseillé son application en plein soleil ou la température du support élevé.
- ) Bien mélanger le produit avant son utilisation.

#### **Pinturas Decolor**

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3ª, Parcelles 4 et 5  
 Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) Espagne  
 Téléphone: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54  
 E-mail: [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com) <http://www.decolor.com>



## INFORMATIONS TECHNIQUES

### IMPRESSION POLYVALENTE AQUA

---

#### PRESENTATION :

Récipients en plastique de: 0.750 Litres; 4 Litres

#### STOCKAGE :

12 mois dans son emballage d'origine sous le couvercle, et les températures entre 5 °C y 35 °C et protégées contre les intempéries.

#### INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES :

Les informations contenues dans le présent document fournissent des indications à l'utilisateur, mais n'offre pas de garantie. Pour plus d'informations sur la sécurité et l'environnement, consulter la Fiche de Données Sécurité.

---

#### **Pinturas Decolor**

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3<sup>a</sup>, Parcelles 4 et 5  
Apdo. 106 – 02630 La Roda (Albacete) Espagne  
Téléphone: +34 967 44 17 14 Fax: +34 967 44 33 54  
E-mail: [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com) <http://www.decolor.com>