



INFORMATION TECHNIQUE

PRIMAIRE ÉPOXY AQUA 2 COMPOSANTS

DESCRIPTION:

Primaire époxy bi composant à l'eau cure avec polyamide contenant du phosphate et de zinc comme pigment inhibant de la corrosion, pour la protection de tout type de structures métalliques, sol, etc. Favorise l'adhérence de couches ultérieures sur galvanisé, aluminium, zinc, etc.

Caractéristiques:

- Excellente adhérence sur supports en béton et métallique.
- Résistant à l'eau, à la corrosion et aux intempéries.
- Haute résistance aux produits chimiques (acides, bases, huiles, etc.)
- Grande résistance mécanique.
- Pas de solvant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Véhicule fixe: Résine époxy - polyamide.
- Couleur: Rouge oxyde (Ral 3009 environ), gris (Ral 7004 environ).
- Finition: Satine.
- Solides en poids (A+B): 68.0 % UNE-EN ISO 3251
- Solides en volume (A+B): 46.0 % UNE 48090
- Poids spécifique (A+B): 1.10 – 1.20 Kg./l (a 23 ± 2 °C) UNE-EN ISO 2811-1
- pH (A+B): 9.0 – 10.0 (a 23 ± 2 °C) UNE-EN ISO 787-9
- Rendement théorique (A+B): 8 – 12 m²/Kg. Et la couche. Tenir compte des pertes d'applications, des irrégularités de surface, etc.
- Épaisseur: 70 – 110 microns humides; 32 – 50 microns secs per couche. Appliquer 2 couches.
- Séchage: 8 – 10 heurs à 23 °C et 55% d'humidité relative. Dépend de la température de l'air et de la ventilation.
- Séchage total: 20 – 24 heurs à 23 °C et 55% d'humidité relative. Dépend de la température de l'air et de la ventilation.
- Durcissement total: 7 jours à 23 °C et 55% d'humidité relative, 14 jours à 12 °C et 55% d'humidité relative.
- Durée de vie utile du mélange: 60 minutes. La durée de vie du mélange dépend de la température et la quantité de mélange.
- Repeindre: 24 heures – 48 heures maximum.
- Solvant: Eau.
- Réaction au feu: Clase M-1 UNE 23727
- Réaction au feu: B_{fl}s1 UNE-EN 13501-1
- Adhérence par traction (plaque de ciment/7 jours à 23 °C/100 µm secs): > 5 N/mm² UNE-EN ISO 4824



INFORMATION TECHNIQUE

PRIMAIRE ÉPOXY AQUA 2 COMPOSANTS

- Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j): 140 g/l (2010). Contenu max. COV: 30 g/l
- Test de corrosion (brouillard salin): > 500 heures d'exposition ASTM B-117.

Adhésion / Test cour de treillis UNE-EN ISO 2409		
Surface	Détails	Résulta
Acier carbone	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiant	0/0/0
Galvanisé	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiant	0/0/0
Aluminium	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiant	0/0/0
PVC	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiant	0/0/0

TEST DE RÉSISTANCE CHIMIQUE		
Nº	Produit chimique	Observation
1	Essence	Après 2 semaines une surface décolorée
2	Composant aromatiques	Après 2 semaines une surface décolorée
3	Alcool	Après 3 semaines une surface gonflée
4	Ester/cétone	Après 2 semaines une surface décolorée
5	Acide acétique (10%)	Après 2 semaines une surface décolorée
6	DETA (50%) dans l'eau	Après 3 semaines une surface mate
7	Acide nitrique (25% dans l'eau)	Après 2 semaines une surface décolorée un marron et détruite
8	Acide sulfurique (36% dans l'eau)	Après 3 semaines une surface mate
9	Acide lactique (10% dans l'eau)	Après 2 semaines une surface gonflée
10	Liquide de frein	Après 3 semaines une surface gonflée

Nota:

Nº 1 Essence: 47.5 vol% toluène; 30.4 vol% isooctane; 17.1 vol% n-heptane; 3.0 vol% méthanol; 2.0 vol% terc-butanol

Nº 2 Composant aromatiques: 60.0 vol% toluène; 30.0 vol% xylène; 10.0 vol% naphtaline metílico

Nº 3 Alcool: 48.0 vol% méthanol; 48.0 vol% isopropanol; 4.0 vol% eau

Nº 4 Ester/cétone: 50.0 vol% acétate de Etile; 50.0 vol% metil isobutil cétone

APPLICATION:

Primaire anticorrosion des surfaces ferreuses comme no ferreuses et sols en béton, tant à l'intérieur comme à l'extérieur, facilitant l'adhésion des couches ultérieures sur galvanisé, l'aluminium, le zinc, PVC, des plastiques, sol, etc.

MODE D'EMPLOI:

Méthodes d'application: pinceau, rouleau ou au pistolet.

Diluant et nettoyage des outillages: l'eau.

Rapport des proportions: Composant (A): 4 parts en poids
 Composant (B): 1 part en poids



INFORMATION TECHNIQUE

PRIMAIRE ÉPOXY AQUA 2 COMPOSANTS

Les surfaces doivent être sèches et exemptes de poussière, de rouille, de graisse, etc.

- Ciment, le béton: Premièrement le béton doit être durcie, pour laquelle doit être écoulé un mois depuis son application. La surface doit avoir une rugosité adéquates, recommandant sa préparation par sablage avec de la pierre de diamant (ou d'autres disques abrasif), brossage mécanique ou grenailage. Traitez la surface avec de l'acide hydrochlorique (acide chlorhydrique) dilué à 10 – 15% pour neutraliser l'alcalinité du ciment, puis rincer et laisser sécher. Appliquer comme imprimassions pour sol PRIMAIRE EPOXY AQUA 2C.

Les vieilles surfaces doivent se brosser fortement, en éliminant complètement la graisse et la poussière, et toute autre contamination de surface.

- Métal : Enlever des zones oxydées par brossage manuel ou mécanique. Appliquer deux couches de imprimassions PRIMAIRE EPOXY AQUA 2C avant de peindre.

Il est généralement recommandé :

- Appliquer entre 10 °C et 35 °C. L'humidité relative doit être comprise entre 20-60%.
- Parfaitement homogénéiser le produit, à la fois la base (A) comme l'agent de durcissement (B), avant de son utilisation.
- Mélanger parfaitement la base, l'agent de durcissement (A + B) jusqu'à avoir une homogénéisation complète du mélange avec un agitateur mécanique à faible vitesse. C'est recommandé de diluer composant A avant d'ajouter composant B pour une homogénéisation correcte. Une fois que le mélange est préparée attendre 5 minutes avant démarrer l'application.
- Le support doit être à la température ambiante de 3 °C au-dessus du point de rosée (du point de rosée dérivé de l'atmosphère et une humidité relative) de la température. Appliquer seulement sur des surfaces propre et sec et ayant une température supérieure au point de rosée pour éviter condensation / humidité.
- Dans les zones fermées, doivent crée de bonnes sorties de ventilation de l'air durant son application et séchage.
- La ventilation est essentielle c'est important assurer une bonne circulation de l'air dans la zone de peindre pendant l'application et le séchage. Sinon, le produit durci et la fin de celui-ci (brillance, résistance chimique, etc.) caractéristiques peuvent être sérieusement touchés. Un débit d'écoulement de l'air entre 0,1 et 0,5 m/sec est recommandé.

PRESENTATION:

Récipients en plastique de: Composant (A): 3 Kg.
Composant (B): 0,750 Kg.



INFORMATION TECHNIQUE

PRIMAIRE ÉPOXY AQUA 2 COMPOSANTS

STOCKAGE:

12 mois en emballage d'origine, sous couverte et en température comprise entre 5 °C et 35 °C, et protégés contre les intempéries.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES:

Les informations contenues dans ce document sert de guide pour l'utilisateur, mais ne fournit pas de garantie. Pour plus d'informations concernant la sécurité et l'environnement, consulter la Fiche de Données Sécurité.