

INFORMATION TECHNIQUE






IMPRESSION DECO-ÉPOXY 2C-LD



DESCRIPTION

Impression époxy à 2 composants utilisée comme primaire ou promoteur d'adhérence sur des substrats en béton, des substrats de ciment ou des mortiers époxydes. Ne contient pas de solvants (100% extrait sec).

Caractéristiques :

-  Excellente adhérence.
-  Haut pouvoir de pénétration.
-  Bonne adhérence sur substrat humide avec un pourcentage d'humidité élevé.
-  Bonne capacité de réaction à basses températures et taux d'humidité élevé.
-  Utilisation en intérieur et extérieur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nature	Époxy.	
Couleur	Incolore.	
Finition	Brillante.	
Solides en poids (A+B)	100 %	UNE-EN ISO 3251
Solides en volume (A+B)	100 %	UNE 48090
Poids spécifique (A+B)	1.10 – 1.15 kg/l (23 ± 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
Rendement théorique (A+B)	Primaire : 2 – 3 m ² /kg (0.30 – 0.50 kg/m ²)	
Épaisseur	300 – 500 microns humides ; 300 – 500 microns secs.	
Adhérence par traction (plaque de ciment/7 jours à 23 °C/100 µm secs)	> 1.5 N/mm ² (casser béton)	UNE-EN ISO 4824
Praticable	48 – 72 heures.	
Durcissement total	7 jours à 20 °C et 55% d'humidité relative.	
Durée de vie utile du mélange	35 – 45 minutes à 20 °C. La durée de vie du mélange dépend de la température et la quantité de mélange.	
Repeindre sans solvant	12 – 48 heures maximums.	20 °C
Repeindre avec solvant	24 – 96 heures maximums.	20 °C
Solvant	-	

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l (2010). Contenu max. COV : 0 g/l

APPLICATION

Impression époxy de 2 composants sans solvant utilisé comme primaire ou promoteur d'adhérence sur des substrats en béton, des substrats de ciment ou des mortiers époxydes.

Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3^a, Parcelles 4 et 5

02630 La Roda (Albacete) Espagne

Téléphone : +34 967 44 17 14

E-mail : dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>



INFORMATION TECHNIQUE

IMPRESSION DECO-ÉPOXY 2C-LD



Bonne adhérence sur substrat humide avec un pourcentage d'humidité élevé ; bonne capacité de réaction à basses températures et un pourcentage d'humidité élevé, idéal lorsque l'humidité du support est égale ou supérieure à 4%.

MODE D'EMPLOI

Méthodes d'application : pinceau, rouleau ou au pistolet.

Nettoyage des outillages : SOLVANT ÉPOXY. Le matériau durci ne peut être enlevé que par des moyens mécaniques.

Rapport des proportions : (A) : 100 parts en poids
(B) : 60 parts en poids

Les surfaces doivent être sèches et exemptes de poussière, rouille, graisse, etc.

- ✚ Ciment, béton : Le béton doit d'abord être durci et sec pour lequel il a fallu 1 mois depuis son application.

Les parties faibles du béton doivent être éliminées et tous les défauts éventuels du support doivent être réparés.

La surface doit avoir une rugosité appropriée, sa préparation est recommandée au moyen d'une ponceuse avec une pierre diamantée ou d'une grenailleuse.

Béton à faible ou moyenne porosité : 1 couche d'IMPRESSION DECO-EPOXY 2C - LD.
1 x 0.30 – 0.50 kg/m²

Béton à haute porosité : 2 couches d'IMPRESSION DECO-EPOXY 2C - LD.
2 x 0.30 – 0.50 kg/m²

Il est généralement recommandé :

- ✚ Appliquer entre 10 °C et 35 °C. L'humidité relative doit être comprise entre 20 – 80%.
- ✚ Parfaitement homogénéiser le produit, à la fois la base (A) comme l'agent de durcissement (B), avant de son utilisation.
- ✚ Mélanger parfaitement la base, l'agent de durcissement (A+B) jusqu'à avoir une homogénéisation complète du mélange avec un agitateur mécanique à faible vitesse. Évitez de trop mélanger pour minimiser l'occlusion de bulles d'air.
- ✚ Une fois que le mélange est préparé, attendre 3 – 5 minutes avant de démarrer l'application.
- ✚ Le support doit être à température ambiante de 3 °C au-dessus du point de rosée (du point de rosée dérivé de l'atmosphère et une humidité relative) de la température. Appliquer seulement sur des surfaces propre et sèches et ayant une température supérieure au point de rosée pour éviter condensation / humidité.
- ✚ Dans les zones fermées, il faut créer de bonnes sorties de ventilation de l'air durant son application et séchage.

Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3^a, Parcelles 4 et 5

02630 La Roda (Albacete) Espagne

Téléphone : +34 967 44 17 14

E-mail : dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>



INFORMATION TECHNIQUE

IMPRESSION DECO-ÉPOXY 2C-LD



- ✚ La ventilation est essentielle c'est important assurer une bonne circulation de l'air dans la zone à peindre pendant l'application et le séchage. En cas contraire, le durcissement du produit et caractéristiques finales de celui-ci (brillance, résistance chimique, etc.) peuvent être sérieusement affectées. Un débit de circulation d'air entre 0,1 et 0,5 m/sec est recommandé.

PRÉSENTATION

Bidon métallique de : Composant (A) : 8 kg
Composant (B) : 4,8 kg

STOCKAGE

24 mois en emballage d'origine, sous abri et à température comprise entre 5 °C et 35 °C ; protéger contre les intempéries.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans ce document servent de guide pour l'utilisateur, mais ne fournissent pas de garantie. Pour plus d'informations concernant la sécurité et l'environnement, consulter la fiche de données sécurité.

Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3^a, Parcelles 4 et 5

02630 La Roda (Albacete) Espagne

Téléphone : +34 967 44 17 14

E-mail : dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>