



## INFORMATION TECHNIQUE

### IMPRESSION ÉPOXY 2 COMPOSANTS



#### DESCRIPTION

Primaire époxy bi composant cure avec polyamide contenant du phosphate et de zinc comme pigment inhibant de la corrosion, pour la protection de tout type de structures métalliques, sol, etc. Favorise l'adhérence de couches ultérieures sur galvanisé, aluminium, zinc, etc.

Caractéristiques:

- ✚ Excellente adhérence sur supports en béton et métallique.
- ✚ Résistant à l'eau, à la corrosion et aux intempéries.
- ✚ Haute résistance aux produits chimiques (acides, bases, huiles, etc.)
- ✚ Grande résistance mécanique.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nature	Résine époxy – polyamide.	
Couleur	Rouge oxyde (Ral 3009 environ), gris (Ral 7004 environ).	
Luminosité	Satine	
Solides en poids (A+B)	64 %	UNE-EN ISO 3251
Solides en volume (A+B)	45 %	UNE 48090
Viscosité (A+B)	– KU (23 + 2 °C)	UNE 48076
Poids spécifique (A+B)	1.25 – 1.35 kg/l (23 + 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
Rendement théorique	9 – 14 m <sup>2</sup> /l et couche. Tenir compte des pertes d'applications, des irrégularités de surface, etc.	
Épaisseur	70 – 110 microns humides; 31 – 50 microns secs par couche. Appliquer deux couches comme finition.	
Séchage au toucher	3 – 4 heures à 23 °C et 55% d'humidité relative. Dépend de la température de l'air et de la ventilation.	UNE 48301
Séchage total	6 – 8 heures à 23 °C et 55% d'humidité relative. Dépend de la température de l'air et de la ventilation.	UNE 48301
Repeindre	12 – 24 heures.	
Solvant	Solvant aromatique et alcools.	
Durcissement total	7 jours à 23 °C et 55% d'humidité relative, 14 jours à 12 °C et 55% d'humidité relative.	
Durée de vie utile du mélange	>10 heures. La durée de vie du mélange dépend de la température et la quantité de mélange.	
Test de corrosion	> 500 heures d'exposition	ASTM B-117 Brouillard salin

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j): 500 g/l (2010). Contient max. COV: 500 g/l

#### Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3<sup>a</sup>, Parcelles 4 et 5

02630 La Roda (Albacete) Espagne

Téléphone : +34 967 44 17 14

E-mail : [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com)

<http://www.decolor.com>

## INFORMATION TECHNIQUE

### IMPRESSION ÉPOXY 2 COMPOSANTS



<b>Adhésion / Test cour de treillis UNE-EN ISO 2409</b>		
<b>Surface</b>	<b>Détails</b>	<b>Résulta</b>
Acier carbone	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiante	0/0/0
Galvanisé	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiante	0/0/0
Aluminium	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiante	0/0/0
PVC	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiante	0/0/0

<b>Table of resistance against chemical products</b>			
No affected or slightly attacked, after 12 month of expositions is advisable to protect again +	15% sodium hypochlorite 100% hydrogen peroxide Castor oil Methyl isobutyl ketone Xylene	Toluene White spirit Gasoline Pentane Hexane	Heptane Ethylene Tetrachlorethylene Ethanol
No affected after 6 month exposition after that partial attack +0	Acetone Pine oil Benzene Ethylene di-chloride Methanol	Butanol Di-Acetone Alcohol	
No affected after 1 month exposition after that partial attack 0	Water Sodium hydroxide 20% Methyl ethyl ketone Ethyl acetate Tri-chloro ethylene	Ethanol amine Sec-butanol	
Non resistant -	Acetic anhydride Diethylene glycol Chloroform Ammonia Ammonia 40%	Benzyl alcohol 10% sulphuric acid in water 50% sulphuric acid in water Nitric acid 10% in water Hydrochloric acid 10% in wáter	Acetic acid 10% acetic acid in water Formic acid

## APPLICATION

Primaire anticorrosion des surfaces ferreuses comme no ferreuses et sols en béton, tant à l'intérieur comme à l'extérieur, facilitant l'adhésion des couches ultérieures sur galvanisé, l'aluminium, le zinc, PVC, des plastiques, sol, etc.

## MODE D'EMPLOI

Méthodes d'application : pinceau, rouleau ou au pistolet.

<b>Méthode d'application</b>	<b>Dilution</b>	
Brosse - Rouleau	5%	
Pistolet à peinture	5-15%	Buse : 0,059" - 0,075" (1,50 - 1,90 mm) Pression d'air : 3,1 - 4,2 kg/cm <sup>2</sup> Pression de travail : 0,7 - 1,4 kg/cm <sup>2</sup>

### Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3<sup>a</sup>, Parcelles 4 et 5

02630 La Roda (Albacete) Espagne

Téléphone : +34 967 44 17 14

E-mail : [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com)

<http://www.decolor.com>



## INFORMATION TECHNIQUE

### IMPRESSION ÉPOXY 2 COMPOSANTS



Pistolet airless	0-10%	Buse : 0,015" - 0,019" (0,38 - 0,48 mm) Pression de travail : 150 - 170 kg/cm <sup>2</sup>
------------------	-------	---

Diluant et nettoyage des outillages: SOLVANT ÉPOXY.

Rapport des proportions:      Composant (A): 4 parts en poids  
    Composant (B): 1 part en poids

Les surfaces doivent être sèches et exemptes de poussière, de rouille, de graisse, etc.

- ✚ Ciment, le béton: Premièrement le béton doit être durcie, pour laquelle doit être écoulé un mois depuis son application. La surface doit avoir une rugosité adéquate, recommandant sa préparation par sablage avec de la pierre de diamant (ou d'autres disques abrasif), brossage mécanique ou grenailage. Traitez la surface avec de l'acide hydrochlorique (acide chlorhydrique) dilué à 10 – 15% pour neutraliser l'alcalinité du ciment, puis rincer et laisser sécher. Appliquer comme imprimassions pour sol PRIMAIRE EPOXY 2C.

Les vieilles surfaces doivent se brosser fortement, en éliminant complètement la graisse et la poussière, et toute autre contamination de surface.

- ✚ Métal : Enlever des zones oxydées par brossage manuel ou mécanique. Appliquer deux couches de imprimassions PRIMAIRE EPOXY 2C avant de peindre.

Il est généralement recommandé :

- ✚ Appliquer entre 10 °C et 35 °C. L'humidité relative doit être comprise entre 20-60%.
- ✚ Parfaitement homogénéiser le produit, à la fois la base (A) comme l'agent de durcissement (B), avant de son utilisation.
- ✚ Mélanger parfaitement la base, l'agent de durcissement (A + B) jusqu'à avoir une homogénéisation complète du mélange avec un agitateur mécanique à faible vitesse. C'est recommandé de diluer composant A avant d'ajouter composant B pour une homogénéisation correcte. Une fois que le mélange est préparée attendre 5 minutes avant démarrer l'application.
- ✚ Le support doit être à la température ambiante de 3 °C au-dessus du point de rosée (du point de rosée dérivé de l'atmosphère et une humidité relative) de la température. Appliquer seulement sur des surfaces propre et sec et ayant une température supérieure au point de rosée pour éviter condensation ou humidité.
- ✚ Dans les zones fermées, doivent créer de bonnes sorties de ventilation de l'air durant son application et séchage.
- ✚ La ventilation est essentielle c'est important assurer une bonne circulation de l'air dans la zone de peindre pendant l'application et le séchage. Sinon, le produit durci et la fin de celui-ci (brillance, résistance chimique, etc.) caractéristiques peuvent être sérieusement touchés. Un débit d'écoulement de l'air entre 0,1 et 0,5 m/sec est recommandé.

#### Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3ª, Parcelles 4 et 5

02630 La Roda (Albacete) Espagne

Téléphone : +34 967 44 17 14

E-mail : [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com)

<http://www.decolor.com>



## INFORMATION TECHNIQUE

### IMPRESSION ÉPOXY 2 COMPOSANTS



#### PRESENTATION

Récipients en métallique de : Composant (A) : 4 kg ; 12 kg  
Composant (B) : 1 kg ; 3 kg

#### STOCKAGE

24 mois en emballage d'origine, sous abri et à température comprise entre 5 °C et 35 °C ; protéger contre les intempéries.

#### INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans ce document servent de guide pour l'utilisateur, mais ne fournissent pas de garantie. Pour plus d'informations concernant la sécurité et l'environnement, consulter la Fiche de Données Sécurité.

---

#### Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3<sup>a</sup>, Parcelles 4 et 5

02630 La Roda (Albacete) Espagne

Téléphone : +34 967 44 17 14

E-mail : [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com)

<http://www.decolor.com>