



INFORMATION TECHNIQUE






IMPRESSION ÉPOXY AQUA 2 COMPOSANTS



DESCRIPTION

Impression époxy bi-composant à l'eau durcie avec polyamide contenant du phosphate et zinc comme pigment inhibant de la corrosion, pour la protection de tous types de structures métalliques, sols, etc. Favorise l'adhérence de couches ultérieures sur galvanisé, aluminium, zinc, etc.

Caractéristiques :

-  Excellente adhérence sur supports en béton et métalliques.
-  Résistant à l'eau, à la corrosion et aux intempéries.
-  Haute résistance aux produits chimiques (acides, bases, huiles, etc.)
-  Grande résistance mécanique.
-  Sans solvant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nature	Résine époxy – polyamide.	
Couleur	Rouge oxyde (Ral 3009 environ), gris (Ral 7004 environ).	
Finition	Satinée.	
Solides en poids (A+B)	68 %	UNE-EN ISO 3251
Solides en volume (A+B)	46 %	UNE 48090
Poids spécifique (A+B)	1.10 – 1.20 kg/l (23 ± 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
pH (A+B)	9.0 – 10.0 (23 ± 2 °C)	UNE-EN ISO 787-9
Rendement théorique (A+B)	8 – 12 m ² /Kg. Et la couche. Tenir compte des pertes d'applications, des irrégularités de surface, etc.	
Épaisseur	70 – 110 microns humides; 32 – 50 microns secs per couche. Appliquer 2 couches.	
Séchage	8 – 10 heures à 23 °C et 55% d'humidité relative. Dépend de la température de l'air et de la ventilation.	
Séchage total	20 – 24 heures à 23 °C et 55% d'humidité relative. Dépend de la température de l'air et de la ventilation.	
Durcissement total	7 jours à 23 °C et 55% d'humidité relative, 14 jours à 12 °C et 55% d'humidité relative.	
Durée de vie utile du mélange	60 minutes couleurs e incolleur. La durée de vie du mélange dépend de la température et la quantité de mélange.	
Repeindre	24 – 48 heures maximums.	
Solvant	Eau	
Réaction au feu	Clase M-1	UNE 23727
Réaction au feu	B _{fls} 1	UNE-EN 13501-1
Adhérence par traction (plaque de ciment/7 jours à 23 °C/100 µm secs)	> 5 N/mm ²	UNE-EN ISO 4824
Dureté Persoz	174 secondes	UNE-EN ISO 1522

Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3^a, Parcelles 4 et 5

02630 La Roda (Albacete) Espagne

Téléphone : +34 967 44 17 14

E-mail : dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>



INFORMATION TECHNIQUE

IMPRESSION ÉPOXY AQUA 2 COMPOSANTS



	(200 µm humides/7 jours à 23 °C)	
Test de corrosion (brouillard salin)	> 500 heures d'exposition	ASTM B-117

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j): 140 g/l (2010). Contenu max. COV: 30 g/l

Adhésion / Test cour de treillis UNE-EN ISO 2409		
Surface	Détails	Résulta
Acier carbone	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiante	0/0/0
Galvanisé	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiante	0/0/0
Aluminium	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiante	0/0/0
PVC	50 µm secs appliquée directement; 7 jours à une température ambiante	0/0/0

TEST DE RÉSISTANCE CHIMIQUE		
N°	Produit chimique	Observation
1	Essence	Après 2 semaines une surface décolorée
2	Composant aromatiques	Après 2 semaines une surface décolorée
3	Alcool	Après 3 semaines une surface gonflée
4	Ester/cétone	Après 2 semaines une surface décolorée
5	Acide acétique (10%)	Après 2 semaines une surface décolorée
6	DETA (50%) dans l'eau	Après 3 semaines une surface mate
7	Acide nitrique (25% dans l'eau)	Après 2 semaines une surface décolorée un marron et détruite
8	Acide sulfurique (36% dans l'eau)	Après 3 semaines une surface mate
9	Acide lactique (10% dans l'eau)	Après 2 semaines une surface gonflée
10	Liquide de frein	Après 3 semaines une surface gonflée

Nota :

N° 1 Essence: 47.5 vol% toluène; 30.4 vol% isooctane; 17.1 vol% n-heptane; 3.0 vol% méthanol; 2.0 vol% terc-butanol

N° 2 Composant aromatiques: 60.0 vol% toluène; 30.0 vol% xylène; 10.0 vol% naphtaline méthyle

N° 3 Alcool: 48.0 vol% méthanol; 48.0 vol% isopropanol; 4.0 vol% eau

N° 4 Ester/cétone: 50.0 vol% acétate de Etile; 50.0 vol% méthyl iso butyle cétone

APPLICATION

Impression anticorrosive des surfaces ferreuses comme non ferreuses et sols en béton, tant à l'intérieur comme à l'extérieur, facilitant l'adhérence des couches ultérieures sur galvanisé, aluminium, zinc, PVC, plastiques, sols, etc.

MODE D'EMPLOI

Méthodes d'application : pinceau, rouleau ou au pistolet.

Méthode d'application	Dilution	
Brosse - Rouleau	5%	
Pistolet à peinture	5-15%	Buse : 0,059" - 0,075" (1,50 - 1,90 mm) Pression d'air : 3,1 - 4,2 kg/cm ² Pression de travail : 0,7 - 1,4 kg/cm ²
Pistolet airless	0-10%	Buse : 0,015" - 0,019" (0,38 - 0,48 mm) Pression de travail : 150 - 170 kg/cm ²

Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3^a, Parcelles 4 et 5

02630 La Roda (Albacete) Espagne

Téléphone : +34 967 44 17 14

E-mail : dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>



INFORMATION TECHNIQUE

IMPRESSION ÉPOXY AQUA 2 COMPOSANTS



Solvant et nettoyage d'ustensiles : l'eau.

Rapport des proportions: Composant (A): 4 parts en poids
 Composant (B): 1 part en poids

Les surfaces doivent être sèches et exemptes de poussière, de rouille, de graisse, etc.

- ✚ Ciment, le béton : Premièrement le béton doit être durci, pour cela il doit s'être écoulé un mois depuis son application. La surface doit avoir une rugosité adéquate, recommandant sa préparation par sablage avec de la pierre de diamant (ou d'autres disques abrasif), brossage mécanique ou grenailage. Traitez la surface avec de l'acide hydrochlorique (acide chlorhydrique) dilué à 10 – 15% pour neutraliser l'alcalinité du ciment, puis rincer et laisser sécher. Appliquer comme impression pour sol l'IMPRESSION ÉPOXY AQUA 2C.

Les vieilles surfaces doivent se brosser fortement, en éliminant complètement la graisse et la poussière, et toute autre contamination de surface.

- ✚ Métal : Enlever les zones oxydées par brossage manuel ou mécanique. Appliquer deux couches d'IMPRESSION ÉPOXY AQUA 2C avant de peindre.

Il est généralement recommandé :

- ✚ Appliquer entre 10 °C et 35 °C. L'humidité relative doit être comprise entre 20-60%.
- ✚ Parfaitement homogénéiser le produit, à la fois la base (A) comme l'agent de durcissement (B), avant de son utilisation.
- ✚ Mélanger parfaitement la base, l'agent de durcissement (A + B) jusqu'à avoir une homogénéisation complète du mélange avec un agitateur mécanique à faible vitesse. C'est recommandé de diluer composant A avant d'ajouter composant B pour une homogénéisation correcte. Une fois que le mélange est préparé attendre 5 minutes avant de commencer l'application.
- ✚ Le support doit être à la température ambiante de 3 °C au-dessus du point de rosée (du point de rosée dérivé de l'atmosphère et une humidité relative) de la température. Appliquer seulement sur des surfaces propre et sec et ayant une température supérieure au point de rosée pour éviter condensation / humidité.
- ✚ Dans les zones fermées, doivent se créer de bonnes sorties de ventilation de l'air durant son application et séchage.
- ✚ La ventilation est essentielle c'est important assurer une bonne circulation de l'air dans la zone à peindre pendant l'application et le séchage. En cas contraire, le durcissement du produit et caractéristiques finales de celui-ci (brillance, résistance chimique, etc.) peuvent être sérieusement affectées. Un débit d'écoulement de l'air entre 0,1 et 0,5 m/sec est recommandé.

PRÉSENTATION

Récipients en plastique de : Composant (A) : 3 kg
 Composant (B) : 0,750 kg

Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3ª, Parcelles 4 et 5

02630 La Roda (Albacete) Espagne

Téléphone : +34 967 44 17 14

E-mail : dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>



INFORMATION TECHNIQUE

IMPRESSION ÉPOXY AQUA 2 COMPOSANTS



STOCKAGE

12 mois en emballage d'origine, sous abri et à température comprise entre 5 °C et 35 °C ; protéger contre les intempéries.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans ce document servent de guide pour l'utilisateur, mais ne fournissent pas de garantie. Pour plus d'informations concernant la sécurité et l'environnement, consulter la Fiche de Données Sécurité.

Pinturas Decolor

Zone Industrielle El Salvador Avenue 3^a, Parcelles 4 et 5

02630 La Roda (Albacete) Espagne

Téléphone : +34 967 44 17 14

E-mail : dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>