



INFORMACIÓN TÉCNICA

DECOFORJA ANTIOXIDANTE



DESCRIPCIÓN

Esmalte sintético metálico efecto forja a partir de resinas alquídicas y pigmentos antioxidantes, aportando una textura fina y de fácil limpieza. Dos acabados: efecto forja y forja liso.

Características:

- ✚ Máxima cubrición.
- ✚ Excelente nivelación y brochabilidad.
- ✚ Gran dureza y resistencia al rayado y a golpes.
- ✚ Resistente a productos químicos.
- ✚ Resistente a la intemperie.
- ✚ Antioxidante.

DATOS TÉCNICOS

Naturaleza	Resinas alquídicas.	
Color	Según carta de colores DECOFORJA.	
Brillo	Metálico efecto forja.	
Sólidos en peso	63 %	UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen	50 %	UNE 48090
Viscosidad	94 – 100 KU (23 ± 2 °C)	UNE 48076
Peso específico	1.20 – 1.30 kg/l (23 + 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
Rendimiento teórico	8 – 12 m ² /l y capa. Deben considerarse pérdidas de aplicación, irregularidades de la superficie, etc.	
Espesor recomendado	80 – 125 micras húmedas; 40 – 65 micras secas por capa. Aplicar dos capas como acabado.	
Secado al tacto	3 – 4 horas.	UNE 48301
Repintado	12 – 24 horas.	
Disolvente	Hidrocarburos alifáticos.	
Reacción al fuego	Clase M-1	UNE 23727
Reacción al fuego	Bs1d0	UNE-EN 13501-1:2007

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/i): 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV: 450 g/l

APLICACIÓN

Decoración y protección de superficies hierro/acero contra la oxidación, tanto en interiores como en exteriores donde se desee un acabado metálico de aspecto forjado.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5

02630 La Roda (Albacete) España

Teléfono: +34 967 44 17 14

E-mail: dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA

DECOFORJA ANTIOXIDANTE



MODO DE EMPLEO

Métodos de aplicación: Brocha o pistola.

Diluyente y limpieza de utensilios: DISOLVENTES SINTÉTICOS Y GRASOS.

Las superficies a pintar deberán estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, etc. e imprimadas adecuadamente.

Superficies no pintadas:

- Hierro, acero: Aplicar directamente DECOFORJA ANTIOXIDANTE. Imprimir previamente con IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE DECOLOR o IMPRIMACIÓN POLIVALENTE si se desea mayor protección antioxidante.
- Yeso, cemento, madera: Imprimir previamente con SELLADORA DECOLOR. Aplicar DECOFORJA ANTIOXIDANTE como acabado.
- Otros metales (aluminio, galvanizados, etc.): Imprimir previamente con IMPRIMACIÓN POLIVALENTE DECOLOR. Aplicar DECOFORJA ANTIOXIDANTE como acabado.

Superficies pintadas:

- Si la pintura está en mal estado, eliminarla totalmente y proceder como en superficies no pintadas.
- Si la pintura está en buenas condiciones, limpiar y aplicar directamente DECOFORJA ANTIOXIDANTE.

En general se recomienda:

- Aplicar entre 5 °C y 35 °C.
- No es recomendable aplicar a pleno sol o temperaturas del soporte elevadas.
- Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

PRESENTACIÓN

Envases metálicos de: 0.750 L; 4 L

ALMACENAMIENTO

24 meses en envase original cerrado, bajo techo y a temperatura comprendida entre 5 °C y 35 °C y protegido de la intemperie.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario, pero no ofrece garantía.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5

02630 La Roda (Albacete) España

Teléfono: +34 967 44 17 14

E-mail: dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA DECOFORJA ANTIOXIDANTE



Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.
www.decolor.com

Control de calidad: este control se realiza según un sistema de gestión de calidad certificado ISO 9001 y medioambiental ISO 14001.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5

02630 La Roda (Albacete) España

Teléfono: +34 967 44 17 14

E-mail: dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>