

INFORMACIÓN TÉCNICA

ESMALTE PUR 2C



DESCRIPCIÓN

Esmalte poliuretano acrílico de 2 componentes base disolvente, catalizado con isocianato alifático, para la protección de estructuras metálicas (hierro, acero, acero galvanizado, aluminio), suelos de hormigón o cemento, madera, fibra de vidrio, algunos plásticos, etc.

Características:

- ✚ Excelente adherencia sobre metales (hierro, acero, acero galvanizado, aluminio), sustratos de hormigón, madera, fibra de vidrio, algunos plásticos, etc.
- ✚ Formación de película dura, impermeable, elástica y de gran resistencia.
- ✚ Alta resistencia a productos químicos (ácidos, álcalis, aceites, etc.)
- ✚ Alta resistencia mecánica.
- ✚ Exterior e interior.
- ✚ No amarillea.

DATOS TÉCNICOS

Naturaleza	Acrílico - isocianato alifático.	
Color	Blanco, carta de colores RAL, NCS, Incoloro.	
Brillo	Brillo. 20°: >75 GU	UNE-EN ISO 2813
Sólidos en peso (A+B)	61 %	UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen (A+B)	49 %	UNE 48090
Peso específico (A+B)	1.15 – 1.25 kg/l (23 + 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
Rendimiento teórico	10 – 11 m ² /l (8 – 9 m ² /kg) y capa. Deben considerarse pérdidas de aplicación, irregularidades de la superficie, etc.	
Espesor recomendado	90 – 100 micras húmedas; 45 – 50 micras secas por capa. Aplicar dos o tres capas como acabado.	
Secado al tacto	1/2 – 1 hora.	UNE 48301
Vida mezcla	4 horas.	
Repintado	4 – 6 horas.	
Resistencia al deslizamiento	35 < R _d ≤ 45 Clase 2 (añadir 5-10% árido) R _d > 45 Clase 3 (añadir 10-15% árido)	
Disolvente	Hidrocarburos aromáticos.	

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV: 480 g/l

APLICACIÓN

Pintado de máximas prestaciones en estructuras de industrias químicas, suelos, instalaciones de ambientes marinos tanto en interiores como en exteriores, de superficies metálicas, suelos de hormigón o cemento (naves industriales, almacenes, aparcamientos, hipermercados, etc.), donde se requiera una elevada resistencia a ataques químicos y mecánicos, y evitar la emisión de disolventes durante su aplicación y curado.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5

02630 La Roda (Albacete) España

Teléfono: +34 967 44 17 14

E-mail: dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>

INFORMACIÓN TÉCNICA**ESMALTE PUR 2C****MODO DE EMPLEO**

Métodos de aplicación: Brocha, rodillo o pistola.

Método aplicación	Dilución	
Brocha - Rodillo	0-5%	
Pistola aerográfica	0-10%	Boquilla: 0,055" - 0,070" (1,39 - 1,77 mm) Presión aire: 3,1 - 4,2 kg/cm ² Presión trabajo: 0,7 - 1,4 kg/cm ²
Pistola airless	0-10%	Boquilla: 0,011" - 0,013" (0,28 - 0,33 mm) Presión de trabajo: 150 - 170 kg/cm ²

Diluyente y limpieza de utensilios: DISOLVENTE ACRILICO.

Las superficies a pintar deberán estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, etc.

Relación de mezcla: Componente (A): 4 parte en peso
Componente (B): 1 parte en peso

- ✚ Cemento, hormigón: El hormigón primeramente debe estar fraguado para lo cual debe haber transcurrido 1 mes desde su aplicación.

Las partes débiles del hormigón deberán ser eliminadas y deben repararse todos los posibles defectos que tenga el soporte.

La superficie debe tener una adecuada rugosidad recomendándose su preparación mediante lijadora con piedra de diamante o granalladora. Otra opción, tratar la superficie con sulfamán (ácido clorhídrico) diluido 10 – 15% para neutralizar la alcalinidad del cemento, a continuación, lavar y dejar secar.

Hormigón de baja o media porosidad:	1 capa de IMPRIMACION DECO-EPOXI 2C – LD. 1 x 0.30 – 0.50 kg/m ²
Hormigón de alta porosidad:	2 capas de IMPRIMACION DECO-EPOXI 2C – LD. 2 x 0.30 – 0.50 kg/m ²
Otra opción:	1 capa de ESMALTE PUR 2C diluida al 10%. 1 x 0.10 – 0.13 kg/m ²
Terminación:	2 capas de ESMALTE PUR 2C. 2 x 0.10 – 0.13 kg/m ²

- ✚ Superficies metálicas (férreas): Eliminar zonas oxidadas mediante cepillado manual o mecánico. Desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, si fuera necesario utilizar chorro de arena hasta Sa 2 ½. Aplicar IMPRIMACIÓN EPOXI AQUA o IMPRIMACIÓN POLIVALENTE antes de proceder al pintado. Aplicar dos capas de ESMALTE PUR 2C como acabado.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
02630 La Roda (Albacete) España
Teléfono: +34 967 44 17 14

E-mail: dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA

ESMALTE PUR 2C



- Superficies metálicas (no férreas): Desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de la superficie. Aplicar IMPRIMACIÓN EPOXI AQUA o IMPRIMACIÓN POLIVALENTE antes de proceder al pintado. Aplicar dos capas de ESMALTE PUR 2C como acabado.

En general se recomienda:

- Aplicar entre 5 °C y 35 °C. La humedad relativa no deberá ser superior al 80%.
- Homogeneizar perfectamente el producto, tanto la base (A) como el agente de curado (B), antes de su utilización.
- Mezclar perfectamente la base y el agente de curado (A+B) hasta conseguir una total homogeneización de la mezcla. Es recomendable diluir primero el componente A antes de añadir el componente B para una correcta homogenización. Una vez realizada la mezcla esperar 10-15 minutos antes de comenzar la aplicación.
- El soporte deberá estar a temperatura 3 °C superior al punto de rocío.

PRESENTACIÓN

Envases metálicos de: Componente (A): 4 kg; 12 kg; 0,8 kg
Envases metálicos de: Componente (B): 1 kg; 3 kg; 0,2 kg

ALMACENAMIENTO

18 meses en envase original cerrado, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 °C y 35 °C y protegido de la intemperie.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario, pero no ofrece garantía.

Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.
www.decolor.com

Control de calidad: este control se realiza según un sistema de gestión de calidad certificado ISO 9001 y medioambiental ISO 14001.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5
02630 La Roda (Albacete) España
Teléfono: +34 967 44 17 14

E-mail: dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>