

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE



#### DESCRIPCIÓN

Imprimación a partir de resinas alquídicas de secado rápido especialmente indicada para trabajos de mantenimiento.

Características:

- + Excelente adherencia sobre sustratos metálicos.
- + Resistente a la corrosión y a la intemperie.
- + Excelente nivelación y brochabilidad.
- + Secado rápido.
- + Gran poder cubriente.

#### DATOS TÉCNICOS

Naturaleza	Resinas alquídicas.	
Color	Blanca, Azul, Roja, Gris, Verde, Negra y Naranja.	
Brillo	Mate.	UNE-EN ISO 2813
Sólidos en peso	72 %	UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen	51 %	UNE 48090
Viscosidad	88 – 96 KU (23 + 2 °C)	UNE 48076
Peso específico	1.45 – 1.55 kg/l (23 + 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
Rendimiento teórico	10 – 14 m <sup>2</sup> /l y capa. Deben considerarse pérdidas de aplicación, irregularidades de la superficie, etc.	
Espesor recomendado	70 – 100 micras húmedas; 40 – 56 micras secas por capa. Aplicar dos capas como acabado.	
Secado al tacto	30 – 60 minutos.	UNE 48301
Repintado	12 – 24 horas.	
Disolvente	Hidrocarburos aromáticos.	
Ensayo de corrosión (niebla salina)	> 240 horas de exposición (valor ratio 7; espesor seco 45 µm)	ASTM B-117

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/i): 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV: 415 g/l

Adhesión / ensayo corte por enrejado UNE-EN ISO 2409		
Superficie	Detalles	Resultado
Acero carbono	50 µm secas aplicadas directamente; 7 días a temperatura ambiente	0/0/0

#### Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5  
02630 La Roda (Albacete) España  
Teléfono: +34 967 44 17 14

E-mail: [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com)

<http://www.decolor.com>

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE



#### APLICACIÓN

Preparación de superficies metálicas de hierro o acero tanto en interiores como en exteriores donde se desee una buena protección antioxidante.

#### MODO DE EMPLEO

Métodos de aplicación: Brocha, rodillo o pistola.

Método aplicación	Dilución	
Brocha - Rodillo	5%	
Pistola aerográfica	5-15%	Boquilla: 0,059" - 0,075" (1,50 - 1,90 mm) Presión aire: 3,1 - 4,2 kg/cm <sup>2</sup> Presión trabajo: 0,7 - 1,4 kg/cm <sup>2</sup>
Pistola airless	0-10%	Boquilla: 0,015" - 0,019" (0,38 - 0,48 mm) Presión de trabajo: 150 - 170 kg/cm <sup>2</sup>

Diluyente y limpieza de utensilios: DISOLVENTE UNIVERSAL.

Las superficies a pintar deberán estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, etc.

#### 🔧 Superficies no pintadas:

- Hierro o acero: La superficie a pintar deberá estar seca y limpia de polvo, óxido, grasas, etc. Limpiar manual o mecánicamente la superficie a pintar. Aplicar a continuación IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE diluida al 5% la primera capa. Las siguientes capas aplicar sin dilución o como máximo diluido un 5%.

#### 🔧 Superficies pintadas:

- Si la pintura está en mal estado, eliminarla totalmente y proceder como en superficies no pintadas.
- Si la pintura está en buenas condiciones, rascar las zonas con oxidación y lavar con agua dulce. A continuación, secar bien las zonas lavadas y aplicar IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE.

En general se recomienda:

- 🔧 Aplicar entre 5 °C y 35 °C.
- 🔧 No es recomendable aplicar a pleno sol o temperaturas del soporte elevadas.
- 🔧 Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

#### PRESENTACIÓN

Envases metálicos de: 750 ml; 4 L; 15 L

#### Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5  
02630 La Roda (Albacete) España  
Teléfono: +34 967 44 17 14

E-mail: [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com)

<http://www.decolor.com>



## INFORMACIÓN TÉCNICA IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE



### ALMACENAMIENTO

24 meses en envase original cerrado, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 °C y 35 °C y protegido de la intemperie.

### INFORMACIÓN ADICIONAL

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario, pero no ofrece garantía. Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.

---

#### **Pinturas Decolor**

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5

02630 La Roda (Albacete) España

Teléfono: +34 967 44 17 14

E-mail: [dptotecnico@decolor.com](mailto:dptotecnico@decolor.com)

<http://www.decolor.com>