

INFORMACIÓN TÉCNICA








IMPRIMACIÓN POLIVALENTE AQUA



DESCRIPCIÓN

Imprimación polivalente en base acuosa, conteniendo fosfato de cinc como pigmento inhibidor de la corrosión. Facilita la adherencia de las capas posteriores sobre galvanizado, aluminio, cinc, PVC, algunos plásticos, etc.

Características:

-  Excelente adherencia sobre sustratos metálicos, PVC, algunos plásticos.
-  Resistente al agua, a la corrosión y a la intemperie.
-  Excelente nivelación y brochabilidad.
-  Gran dureza y resistencia al rayado.
-  Un solo componente.
-  Secado rápido.
-  Sin olor, respetuoso con el medio ambiente.

DATOS TÉCNICOS

Naturaleza	Resina acrílica.	
Color	Blanco, Rojo Óxido, Gris y Negro.	
Brillo	Mate.	UNE-EN ISO 2813
Sólidos en peso	51 %	UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen	39 %	UNE 48090
Viscosidad	85 – 95 KU (23 + 2 °C)	UNE 48076
Peso específico	1.20 – 1.30 kg/l (23 + 2 °C)	UNE-EN ISO 2811-1
pH	8.0 – 10.0 (a 23 + 2 °C)	UNE-EN ISO 787-9
Rendimiento teórico	10 – 12 m ² /l y capa. Deben considerarse pérdidas de aplicación, irregularidades de la superficie, etc.	
Espesor recomendado	80 – 100 micras húmedas; 32 – 39 micras secas por capa. Aplicar dos capas como acabado.	
Secado al tacto	1 hora.	UNE 48301
Repintado	6 – 8 horas.	
Disolvente	Agua.	
Reacción al fuego	Clase M-1	UNE 23727
Reacción al fuego	Bs1d0	UNE-EN 13501-1:2007
Ensayo de corrosión (niebla salina)	> 240 horas de exposición (valor ratio 7; espesor seco 50 µm)	ASTM B-117

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/i): 140 g/l (2010). Contenido máx. en COV: 55 g/l

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5

02630 La Roda (Albacete) España

Teléfono: +34 967 44 17 14

E-mail: dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>

INFORMACIÓN TÉCNICA

IMPRIMACIÓN POLIVALENTE AQUA



Adhesión / ensayo corte por enrejado UNE-EN ISO 2409		
Superficie	Detalles	Resultado
Acero carbono	50 µm secas aplicadas directamente; 7 días a temperatura ambiente	0/0/0
Acero galvanizado	50 µm secas aplicadas directamente; 7 días a temperatura ambiente	0/0/0
Aluminio	50 µm secas aplicadas directamente; 7 días a temperatura ambiente	0/0/0
PVC	50 µm secas aplicadas directamente; 7 días a temperatura ambiente	0/0/0

APLICACIÓN

Imprimación anticorrosiva de superficies férreas como no férreas, tanto en interiores como en exteriores facilitando la adherencia de las capas posteriores sobre galvanizado, aluminio, cinc, PVC, algunos plásticos, etc.

MODO DE EMPLEO

Métodos de aplicación: Brocha, rodillo o pistola.

Método aplicación	Dilución	
Brocha - Rodillo	5%	
Pistola aerográfica	5-15%	Boquilla: 0,059" - 0,075" (1,50 - 1,90 mm) Presión aire: 3,1 - 4,2 kg/cm ² Presión trabajo: 0,7 - 1,4 kg/cm ²
Pistola airless	0-10%	Boquilla: 0,015" - 0,019" (0,38 - 0,48 mm) Presión de trabajo: 150 - 170 kg/cm ²

Diluyente y limpieza de utensilios: Agua.

Las superficies a pintar deberán estar secas y limpias de polvo, óxido, grasas, etc.

Superficies no pintadas:

- Férreas o no férreas: La superficie a pintar deberá estar seca y limpia de polvo, óxido, grasas, etc. Aplicar a continuación dos capas de IMPRIMACIÓN POLIVALENTE AQUA.

Superficies pintadas:

- Si la pintura está en mal estado, eliminarla totalmente y proceder como en superficies no pintadas.
- Si la pintura está en buenas condiciones, lijar y aplicar IMPRIMACIÓN POLIVALENTE AQUA.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5

02630 La Roda (Albacete) España

Teléfono: +34 967 44 17 14

E-mail: dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>



INFORMACIÓN TÉCNICA IMPRIMACIÓN POLIVALENTE AQUA



Si se desea colorear puede emplearse COLORANTE AL AGUA DECOLOR, como máximo un 5%.

En general se recomienda:

- ✚ Aplicar entre 5 °C y 35 °C.
- ✚ No es recomendable aplicar a pleno sol o temperaturas del soporte elevadas.
- ✚ Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

PRESENTACIÓN

Envases de plástico de: 750 ml; 4 L

ALMACENAMIENTO

12 meses en envase original cerrado, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 °C y 35 °C y protegido de la intemperie.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario pero no ofrece garantía. Para información relativa a seguridad y medio ambiente consulten la Ficha de Datos de Seguridad.

Pinturas Decolor

Polígono Industrial El Salvador Avenida 3ª, Parcela 4 y 5

02630 La Roda (Albacete) España

Teléfono: +34 967 44 17 14

E-mail: dptotecnico@decolor.com

<http://www.decolor.com>